



Преимущества резьбофрезерования (по сравнению с обработкой метчиками)

1. Более мелкая стружка
2. Более точный расчет требуемых размеров
3. Способностью нарезать резьбу до дна отверстия
4. Дольше срок службы инструмента
5. Способность работать в различных материалах
6. Один инструмент может использоваться для резьб разного диаметра (при одинаковом шаге)
7. Возможность обработки габаритных деталей, которые невозможно закрепить на токарном станке
8. Возможность обработки несимметричных деталей, вращение которых приводит к вибрации
9. Обработка всех технологических переходов на одном ОЦ
10. Силы резания и нагрузка на шпиндель намного меньше
11. Одна резьбофреза вместо 3-х комплектных ручных метчиков дает серьезное увеличение производительности!
12. На один корпус инструмента можно поставить пластины для обработки различных типов резьб с различными шагами
13. Корректировка диаметра режущей части инструмента при непроходе калибров.
14. Один инструмент может использоваться для правых и левых резьб, и в некоторых случаях, даже для обработки наружной резьбы
15. Возможность обработки без СОЖ
16. За счет фаски инструмента формируется заходная фаска
17. Способность производить двухзаходные резьбы
18. При поломке резьбофрезерной пластины в детали ее можно легко удалить без выжигания сломавшегося метчика

